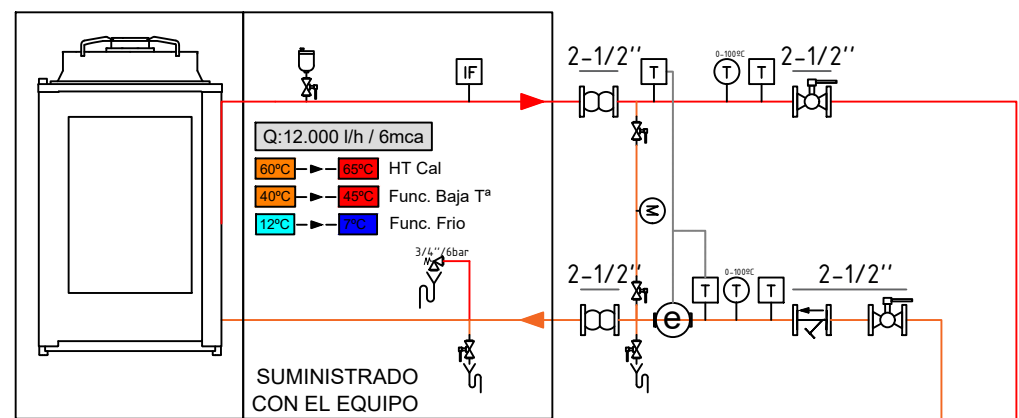
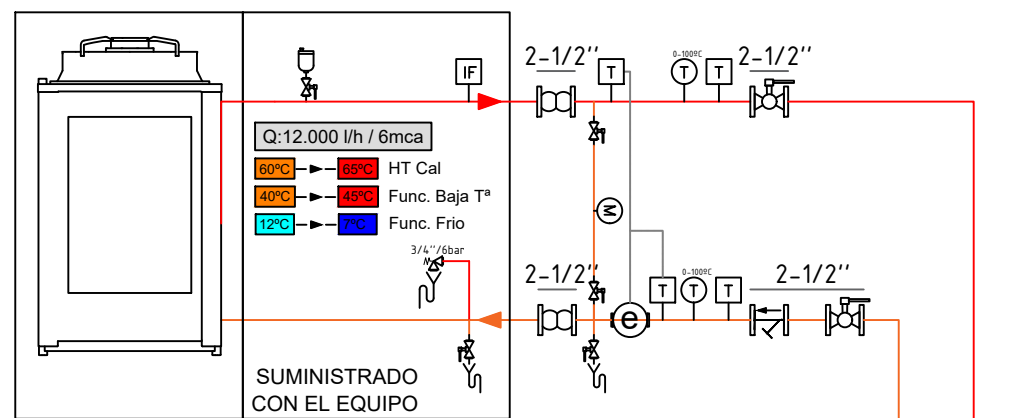


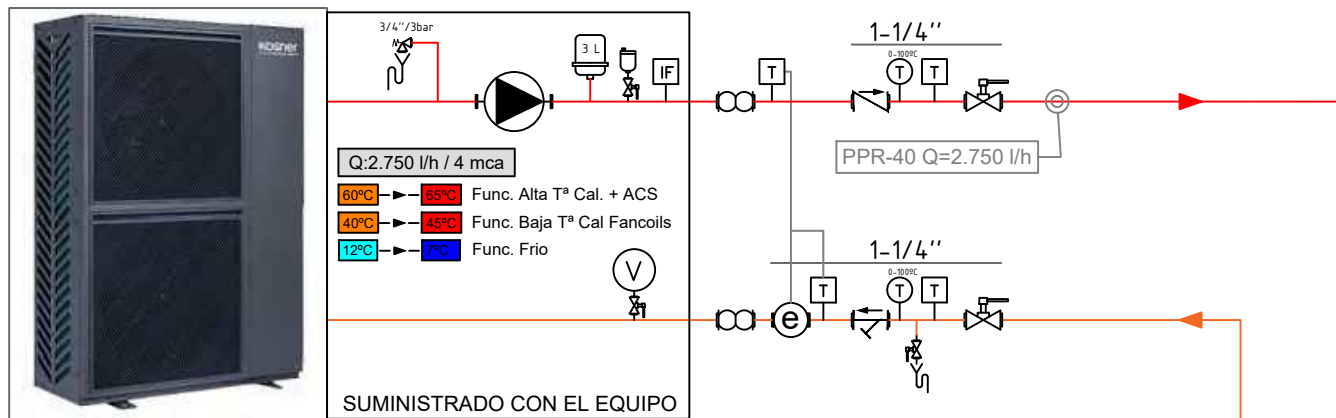
KOSNER AQUARIS MD PRO MAX 70T
Pot. Cal. A+7°C/W+35°C = 70,00 kW
Pot. Fri. A+35°C/W+7°C = 65,00 kW
Ref. R290 / 5,6 Kg



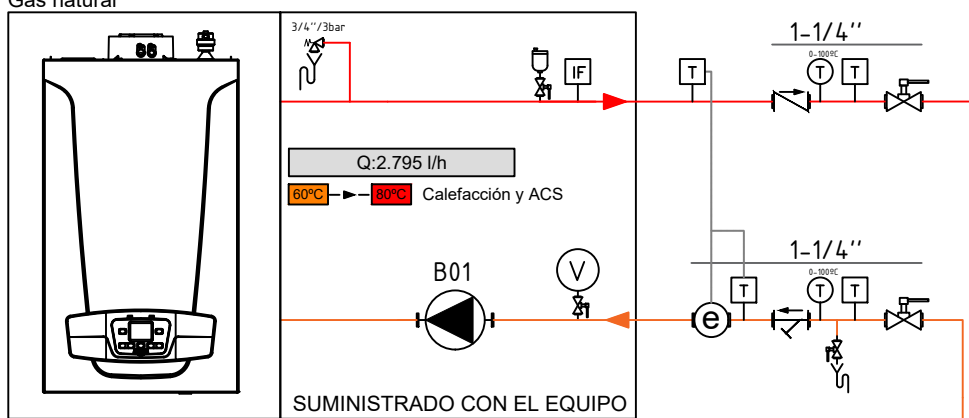
KOSNER AQUARIS MD PRO MAX 70T
Pot. Cal. A+7°C/W+35°C = 70,00 kW
Pot. Fri. A+35°C/W+7°C = 65,00 kW
Ref. R290 / 5,6 Kg



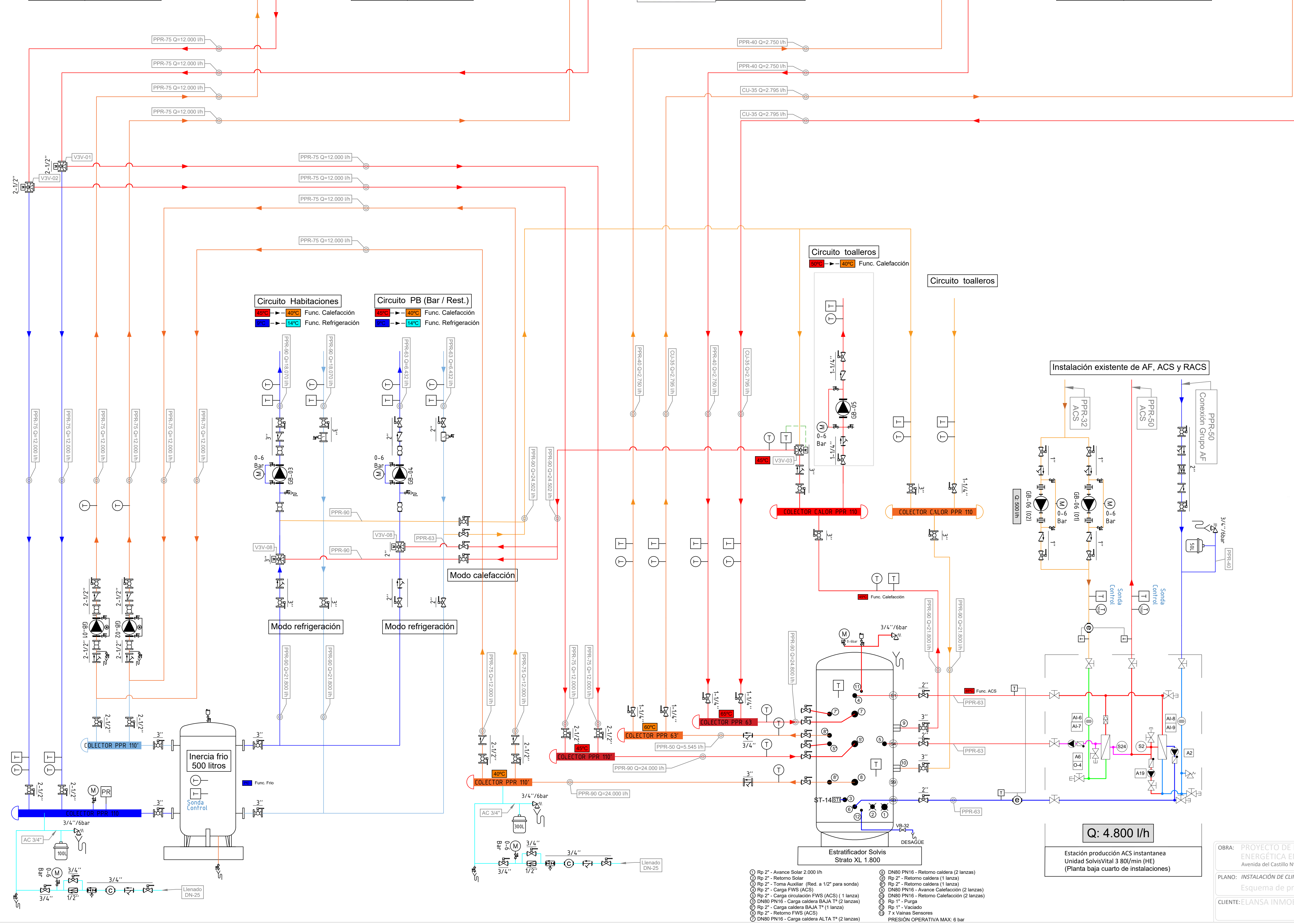
KOSNER AQUARIS D HT R290 D16T
Pot. Cal. A+7°C/W+35°C = 16,10 kW
Pot. Fri. A+35°C/W+7°C = 16,00 kW
Ref. R290 / 1,65 Kg



CAL-1 BAXI BIOS PLUS 70F
Pot. Cal. 80°C-60°C = 65,00 kW
Gas natural



Leyenda Ins. Control	
T	Sonda Temperatura
H	Sonda Humedad Relativa
CO	Sonda CO2 conducto
SP	Sonda Presión
SD	Sonda Presión diferencial
IF	Interruptor de flujo
PR	Presostato
PD	Presostato diferencial



Rosca	Brida	Leyenda
		Válvula de bola
		Válvula de mariposa
		Válvula de asiento
		Válvula de compuerta
		Válvula 2 Vías motorizada
		Válvula 3 vías manual
		Válvula 3 vías motorizada
		Válvula de antirretorno
		Filtro malla tipo Y
		Manguito Anti-vibratorio
		Válvula reductora presión
		Válvula de alivio presión
		Válvula alivio Suelo Radi.
		Válvula de seguridad
		Válvula Termostática ACS
		Válvula Regul y control
		Válvula Regul motorizada
		Desconector hidráulico
		Separador de lodos
		Filtro autolimpiable
		Elemento desmontable /Tuerca unión/Racor movil
		Manometro / Vacuometro
		Termometro / Purgador
		Contador de agua
		Contador de Energía
		Bomba de circulación
		Vaso de expansión

OBRA: PROYECTO DE MEJORA DE EFICIENCIA ENERGÉTICA EN HOTEL EL CASTILLO
Avenida del Castillo Nº 115, C.P. 24.401 Ponferrada (LEÓN)

PLANO: INSTALACIÓN DE CLIMATIZACIÓN
Esquema de principio

CLIENTE: ELANSA INMOBILIARIA, S.A.

REFERENCIA OBRA: ICC-19

FECHA: Octubre 2025

TAMAÑO: A1

ESCALA: S/N

PLANO Nº: 002

Raúl López Álvarez
COPITILE Nº Colegiado 1883

- Rp 2" - Avance Solar 2.000 l/h
 - Rp 2" - Retorno Solar
 - Rp 2" - Toma Auxiliar (Red. a 1/2" para sonda)
 - Qp 2" - Carga FWS (ACS)
 - Rp 2" - Carga circulación FWS (ACS) (1 lanza)
 - DN80 PN16 - Carga caldera BAJA T° (2 lanzas)
 - Rp 2" - Carga caldera BAJA T° (1 lanza)
 - Rp 2" - Retorno FWS (ACS)
 - DN80 PN16 - Carga caldera ALTA T° (2 lanzas)
- DN80 PN16 - Retorno caldera (2 lanzas)
 - Rp 2" - Retorno caldera (1 lanza)
 - DN80 PN16 - Avance Calefacción (2 lanzas)
 - DN80 PN16 - Retorno Calefacción (2 lanzas)
 - Rp 1" - Purga
 - Rp 1" - Vaciado
 - 7 X Vainas Sensores
- PRESIÓN OPERATIVA MAX: 6 bar

Q: 4.800 l/h

Estación producción ACS instantánea
Unidad SolvisVital 3 80l/min (HE)
(Planta baja cuarto de instalaciones)